



Tool for removing adhesive residues or similar from surfaces

Patent number:

EP0897780

Publication date:

1999-02-24

Inventor:

FRANK UWE (DE)

Applicant:

WUERTH ADOLF GMBH & CO KG (DE)

Classification:

- international:

B24D13/20; B24D5/16; B24D7/16; B24B29/00;

B24B23/02

- european:

B08B1/04; B08B7/00T2; B24B23/02; B24B29/00;

B24D5/16

Application number: EP19980115575 19980819
Priority number(s): DE19972014823U 19970819

Also published as:

US6083345 (A1) EP0897780 (A3) EP0897780 (B1) DE29714823U (U1)

Cited documents:

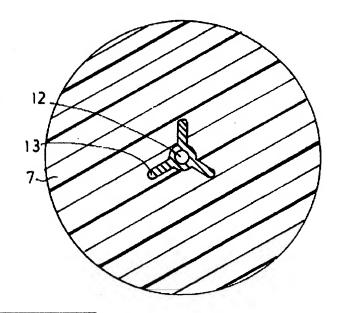
US5259914 US4177611

US4772201

US1941840

Abstract of EP0897780

The tool has a shaft (1) connectable with a drive unit. A disc (7) of soft material such as plastics or rubber is connected rotationally secured to the shaft and the disc is fitted on the shaft by tensioner (9). The disc has a central opening (6) passing from one flat side (8) to the other flat side through which the tensioner can be connected to the shaft. The opening of the disc is other than circular. The tensioner can have a tension disc whose one side forms the bearing face for the disc of soft material.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide





Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



EP 0 897 780 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 24.02.1999 Patentblatt 1999/08

(21) Anmeldenummer: 98115575.7

(22) Anmeldetag: 19.08.1998

(51) Int. Cl.⁶: **B24D 13/20**, B24D 5/16, B24D 7/16

// B24B29/00, B24B23/02

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

Benannte Erstreckungsstaaten: AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 19.08.1997 DE 29714823 U

(71) Anmelder:

Adolf Würth GmbH & Co. KG 74653 Künzelsau (DE) (72) Erfinder: Frank, Uwe 74629 Windischenbach (DE)

(11)

(74) Vertreter:

Patentanwälte Ruff, Beier, Schöndorf und Mütschele Willy-Brandt-Strasse 28 70173 Stuttgart (DE)

(54) Werkzeug zum Entfernen von Klebstoffresten oder dergleichen von Unterlagen

(57) Ein Werkzeug zum Entfernen von Klebstoffresten, Folien oder dergleichen von einer Metalloberfläche enthält einen Schaft, der von einer Antriebseinrichtung drehantreibbar ist. Mit dem Schaft wird eine aus Kunststoff oder Gummi bestehende Scheibe verbunden, die mit dem Schaft drehfest verspannt wird.

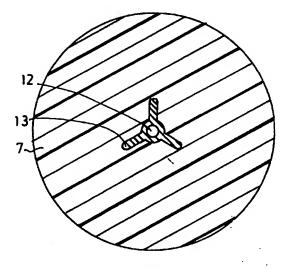


FIG. 2





Fig. 4 eine Aufsicht auf den Schaft von oben in Figur 3.

[0019] Figur 1 zeigt eine Ansicht des Werkzeugs, bei dem die aus weichen Gummi bestehende Scheibe 5 geschnitten ist. Das Werkzeug enthält einen Schaft 1, der an seinem einen in Fig. 1 unteren freien Ende einen glatten zylindrischen Schaftabschnitt 2 aufweist. Mit diesem Schaftabschnitt 2 kann der Schaft 1 des Werkzeugs in eine Antriebseinrichtung eingesetzt werden. beispielsweise eine Bohrmaschine oder einen Schrauber. Es sind auch andere Arten der Aufnahme des Schaftes 1 möglich. An den glatten zylindrischen Schaftabschnitt 2 schließt sich eine flachkegelige Scheibe 3 an, die auf der dem Abschnitt 2 abgewandten Seite 4 eben ausgebildet ist. An die ebene Flachseite 4 schließt sich ein Abschnitt 5 des Schaftes 1 an, der die Form eines Flügelrads mit drei Flügeln aufweist. Dieser Abschnitt 5 des Werkzeugschaft 1 greift durch eine gleich geformte Öffnung 6 der aus weichem Gummi bestehenden Scheibe 7 hindurch. Die Scheibe 7 liegt mit ihrer einen Flachseite 8 auf der ebenen Flachseite 4 der flachkegeligen Scheibe 3 auf. Mit dem freien Ende des Abschnitts 5 ist ein Spannmittel 9 verschraubt, das eine flache, insbesondere metallische Scheibe 10 enthält. Die metallische Scheibe 10 enthält eine zentrale Bohrung, durch die eine Schraube 11 hindurch greift. Die Schraube 11 ist in eine zentrale Gewindebohrung 12 des Schaftes 1 eingeschraubt. Durch Festziehen der Schraube 11 wird die Spannscheibe 10 gegen die in 30 Figur 1 obere Flachseite 18 der weichen Scheibe 7 verspannt. Durch das Anziehen der Schraube 11 wird also die Scheibe 7 zwischen der Fläche 4 des Werkzeugschafts 1 und der Spannscheibe 10 eingespannt.

[0020] Figur 2 zeigt in dem Querschnitt durch das 35 Werkzeug der Figur 1 die Form des Abschnitts 5 des Werkzeugschaftes mit den drei Flügeln 13 des in Form eines Flügelrads ausgebildeten Abschnitts 5 des Werkzeugschafts. Die Öffnung 6 weist die gleiche Form auf, so daß der Abschnitt 5 mit seinen drei Flügeln 13 in die entsprechenden radial verlaufenden Teile der Öffnung 6 der Scheibe 7 eingreift. Dadurch ist eine gute Möglichkeit der Mitnahme der Scheibe 7 gegeben.

[0021] Diese Einzelheiten ergeben sich auch aus der Figur 3. Figur 3 zeigt den Werkzeugschaft 1 aus der gleichen Richtung wie in Figur 1. Zwei der Flügel 13 sind rechts und links zu sehen, während der dritte Flügel im Stirnansicht dargestellt ist. Die Schraube 11, im dargestellten Beispiel eine Senkkopfschraube, wird durch die zentrale Öffnung der Spannscheibe 10 hindurchgesteckt und in die in der Drehachse liegende Gewindebohrung 12 eingeschraubt.

[0022] Die Figur 4 zeigt eine Aufsicht auf den Werkzeugschaft, in Figur 3 von oben. Die drei Flügel 13, die sich von dem die Gewindebohrung 12 enthaltenden 55 Kern des Abschnitts 5 radial nach außen erstrecken, sind gleichmäßig über den Umfang verteilt. Sie reichen nicht ganz bis zum Umfang der ebenen Flachseite 4.

[0023] Bei dem dargestellten Werkzeug sind die Flügel 13 des Abschnitts 5 an dem Werkzeugschaft angeordnet. Es ist selbstverständlich auch möglich, den Abschnitt 5 mit den Flügeln 13 an dem Spannmittel 9 auszubilden und dieses dann mit der Scheibe 3 des Werkzeugschafts 1 zu verschrauben. Ebenfalls möglich ist es, daß der die Flügel 13 aufweisende Kern des Schaftes 1 nicht hohl ist, sondern ein mit einem Außengewinde versehenes zapfenartiges Ende aufweist, das dann in die zentrale mit einem Gewinde versehene Öffnung der Spannscheibe 10 eingeschraubt wird.

[0024] Der Werkzeugschaft 1 und das Spannmittel 9 sind im dargestellten Beispiel als aus Metall bestehend bezeichnet. Es kommt hier natürlich auch ein Kunststoff in Frage, bei dem es sich jedoch um einen Kunststoff handeln müßte, der relativ hart ist, damit die Übertragung des Drehmoments von der Antriebseinrichtung erfolgen kann.

20 Patentansprüche

- Werkzeug zum Entfernen von Klebstoffresten, Folien oder dgl. von einer Fläche, insbesondere einer Metalloberfläche, mit
 - 1.1 einem Schaft (1), der
 - 1.1.1 mit einer Antriebseinrichtung verbindbar und von dieser drehantreibbar ist.
 - 1.2 einer aus einem weichen Material, insbesondere Kunststoff und/oder Gummi bestehenden Scheibe (7), die
 - 1.2.1 mit dem Schaft (1) drehfest verbindbar ist, sowie mit
 - 1.3 einem Spannmittel (9) zur Festlegung der Scheibe (7) an dem Schaft (1).
- Werkzeug nach Anspruch 1, bei dem die Scheibe (7) eine zentrale von einer Flachseite (8) zur anderen Flachseite (18) durchgehende Öffnung (6) aufweist, durch die hindurch das Spannmittel (9) mit dem Schaft (1) verbindbar ist.
- Werkzeug nach Anspruch 2, bei dem die Öffnung (6) der Scheibe (7) von der Kreisform abweicht.
- 4. Werkzeug nach Anspruch 2 oder 3, bei dem der durch die Öffnung (6) der Scheibe (7) hindurchgreifende Teil (5) des Spannmittels (9) und/oder des Schafts (1) von der Kreisform abweicht, insbesondere eine der Öffnung (6) der Scheibe (7) entsprechende Form aufweist.
- Werkzeug nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei dem der Schaft (1) eine senkrecht zu seiner Drehachse verlaufende Anlagefläche (4) aufweist, gegen die die Scheibe (7) verspannt wird.
- 6. Werkzeug nach einem der vorhergehenden

6

5 EP 0 897 780 A2

Ansprüche, bei dem das Spannmittel (9) eine senkrecht zur Drehachse des Werkzeugs verlaufende

Anlagefläche aufweist, gegen die die Scheibe (7)

 Werkzeug nach Anspruch 6, bei dem das Spannmittel (9) eine Spannscheibe (10) aufweist, deren eine Seite die Anlagefläche für die Scheibe (7) bildet.

verspannt wird.

8. Werkzeug nach Anspruch 7, bei dem die Spannscheibe (10) mit dem Schaft (1) verschraubt wird.

- Werkzeug nach Anspruch 8, bei dem die Schraube (11) einstückig an der Spannscheibe (10) ausgebildet ist.
- Werkzeug nach Anspruch 8, bei dem eine getrennte Schraube (11) vorgesehen ist, insbesondere eine Senkkopfschraube.
- 11. Werkzeug nach einem der Ansprüche 2 bis 10, bei dem die Öffnung (6) der Scheibe (7) die Form eines mehrstrahligen Sterns bzw. eines Flügelrads aufweist.

30

10

20

25

35

40

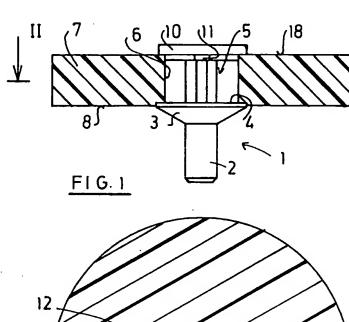
45

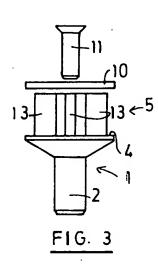
50

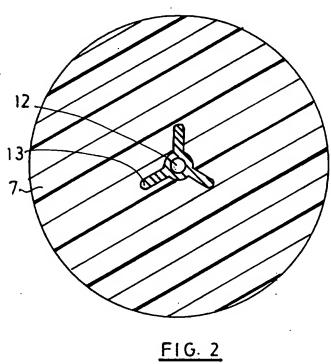
55

4

EP 0 897 780 A2







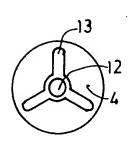


FIG. 4